



# Spridget Club de France

association régie par la loi de 1901 - Affilié N° 988 à la F.F.V.E.

## La lettre du Club...

Mai 2022

### Évènements passés :

Notre A.G. s'est déroulée comme prévue le samedi 21 mai à la Maison Saint François à Anschald (Puy de Dôme).

Tous les membres arrivaient en fin de mandat. Deux ont quitté le bureau mais resteront adhérents actifs et trois nouveaux membres ont intégré le nouveau bureau, la liste des membres et leurs coordonnées vous seront transmises dans un prochain communiqué avec le compte-rendu de cette réunion.

Concernant les festivités les participants ont visité le samedi matin le château Dauphin de Pontgibaud. Bâtisse médiévale datant du XII siècle édifié par Robert Dauphin, Comte d'Auvergne, et aujourd'hui occupée par leurs propriétaires depuis 1756. Il reste un donjon et six tours. Une bien jolie halte sur la route pittoresque des Châteaux d'Auvergne.

A proximité, la visite du musée des Mines d'argent de Pontgibaud fut d'un grand intérêt.

Il relate l'extraction et le traitement de la galène (minerai de plomb argentifère) et de ses applications. Son animateur fait revivre le sort de ces nombreux mineurs en commentant la restitution d'une galerie de mine.

L'après-midi tous à la campagne pour la visite de la ferme de Lambres fabricante du fameux fromage St Nectaire. Le déjeuner n'était pas loin mais cela ne nous a pas empêché de déguster différents fromages locaux ainsi que charcuterie artisanale.

La matinée du dimanche fut consacrée à la visite du site du Volcan de Lemptégy où des animations expliquent le phénomène volcanique et les modalités d'extraction de la lave et de son exploitation.

Belle rencontre donc à renouveler dans chacune de nos régions !



Château Dauphin – Pontgibaud Les roches Tuilière et Sanadoire – Massif du Sancy



Visite gourmande - Ferme de Lambres



Puy de Lemptégy

**Évènements à venir :** (pour réservation et inscription <https://www.guide-automobiles-anciennes.com/AGENDA/Agenda.htm>)

*Le 2 juin 2022 - Brié-Comte-Robert (77) (11 Quater rue Léonard de Vinci)*

### **Inauguration Clarimo Automobile Collection**

Clarimo Automobile Collection vous propose en partenariat avec Avantages Automobiles, spécialiste de la voiture de collection et sportives parrainé par René Metge, une grande soirée d'inauguration le jeudi 2 juin prochain.

Au programme : Des voitures de rêve des années 60 à 2000, des invités de prestige, un véritable voyage dans le temps avec une ambiance années folles, un buffet garni et de qualité, et de très nombreuses surprises...

*Du 3 au 5 juin 2022 - Dijon (21) (Circuit Dijon-Prenois)*

### **Grand Prix de l'Age d'Or 2022**

Cet événement, que Peter Auto a repris en 2014, est le précurseur des meetings de course historiques et elle a aujourd'hui retrouvé son lustre d'antan. Il se déroule sur un circuit très apprécié dont les stands ont été rénovés et est l'un des rendez-vous préférés des pilotes et des spectateurs.

*Du 4 au 5 juin 2022 - Saint-Céré (46) (Place de la République)*

### **7ème rallye touristique de Saint-Céré**

*Les plus beaux villages de France entre Lot et Corrèze*

Samedi 4 et dimanche 5 juin 2022 Bulletin d'inscription Le Rallye automobile touristique de Saint-Céré vous propose 2 rallyes en un :

Une Formule Rallye 2 jours, ou une Formule Rallye 1 jour avec la seule journée du dimanche.

- Les tarifs comprennent : les petits déjeuners, les apéritifs, les repas, l'hébergement en hôtel pour une nuit (Formule Rallye 2 jours), le road book, la plaque rallye.

- Les tarifs ne comprennent pas : le transport, les dépenses personnelles, l'assistance mécanique, médicale et rapatriement.

Renseignements: tél. : 06.45.36.72.69 courriel : rallyerotary@orange.fr

*Le 5 juin 2022 - Avenas (69) (Le Bourg)*

### **11èmes Rétropétarades d'Avenas**

Rencontre conviviale de véhicules anciens de 8h à 18h.

Sortie l'après-midi sur les belles routes du Haut Beaujolais.

Un repas offert par véhicule.

Inscription obligatoire avant le 22 Mai 2022 auprès de Mr Bouvier au 0678178497.

*Le 5 juin 2022 - Charny (77) (Parc de Charny)*

### **12ème Charny autos-motos passion**

Rassemblement de véhicules de collection d'avant 1985 et d'exception toutes marques. Entrée gratuite pour les visiteurs et exposants De 9h00 à 17h00 dans le Parc Buvette et restauration sur place Animation Nostal'DJ Village marchands exposants 10 € l'emplacement illimité  
Balade en fin de matinée

*Le 5 juin 2022 - Uriage-les-Bains (38) (PARC D'URIAGE en ISERE)*

### **Uriage Cabriolet Classic**

*21e rassemblement*

21ème RASSEMBLEMENT de VOITURES ANCIENNES de 9h à 18h le dimanche 05 juin 2022 organisé par le club Véhicules Anciens de Grenoble.

Gratuit pour tous (visiteurs et exposants).

Exposition sur le parc d'Uriage les Bains (voitures tous modèles acceptés jusqu'à 1987 et cabriolets exclusivement jusqu'aux années 2000).

Livret souvenir de l'année 2022 avec les annonceurs partenaires offerts aux exposants.

Rallye promenade le matin (80 voitures) à partir de 9h participation de 15€ par voiture sur place, inscription en ligne sur le site du club (10€), récompense aux 3 premiers.

Défilé d'Élégance à 14 h avec de nombreux lots : inscription sur demande sur le site.

Ambiance musicale, buvette et restauration rapide, exposants divers... Le carré " Invités " mettra à l'honneur les AUSTIN HEALEY.

Tenue d'époque appréciée pour tous. Faites revivre la belle époque à Uriage et participez à ce bel évènement ! + de 800 voitures et 5000 visiteurs chaque année.

*Le 11 juin 2022 - Le Cheylard (07) (Ardèche)*

### **10 -ème Balade au Pays du Cheylard**

Pour véhicule ancien commercialisé avant le 31 Décembre 1990

Départ : 9H du Cheylard

Repas : 12H à Désaignes

Arrivée : 17H à Lamastre

Le nombre de participants est limité à 60 voitures Bulletin et règlement sur Boutières Auto-Passion

*Du 11 au 12 juin 2022 - Maubeuge (59) (Espace Sculfort)*

### **14ème Salon Bourse Expo**

*Organisé par le Club Passion Mordu Caisse Ancienne*

Exposition intérieur et extérieur de Voitures, motos, camions, tracteurs anciens, vente de pièces, miniatures, documentations, professionnels de la restauration ancienne, Clubs de marque. Salle de 4800m2 couverte et sécurisée. Petite restauration sur place. Pour emplacement Bourse 20€ les 5 mètres linéaires pour les 2 jours, Exposition de véhicules (+30 ans)intérieur et extérieur gratuit les 2 jours, Emplacements pour artisans professionnels 50€ les 20m2, Emplacement pour les Clubs gratuit si exposition d'1 voiture minimum.

Parking réservé aux véhicules + de 40 ans, avec 1 entrée gratuite par voiture.

Demande de bulletin d'inscription et renseignement à : pmca-1625-@orange.fr ou +33 (0) 6 09 01 41 51 Entrée 3.00€ / Gratuit - 12 ans Horaire :

Samedi de 9h à 19h et Dimanche de 9h à 18h

*Du 11 au 12 juin 2022 - Lavour (81)*

### **Festival ROCK'&'CARS**

*14e festival*

- Ouvert à tout public,

- Voitures de collection, US cars, Rods, Kustoms et Motos,

- Festival de Blues, Rockabilly et Rock n'Roll,

- Entrée Gratuite,

- Nommé dans les 10 meilleurs Festivals gratuits et urbains de France en 2017 par Les festivals



Awards,

- Désigné meilleur événement festif du Tarn en 2018 par un sondage de la Dépêche,
- Pin-up, show car, stand, restauration sur place,
- Plus de 500 voitures, 1000 motos et 20000 personnes,
- Programme musical sur le flyer ci joint, -...

*Le 12 juin 2022 - Charnoz-sur-Ain (01) (parc du château Messimy)*

### **Rassemblement de véhicules anciens**

TRÉSORS D'ANTAN organise un rassemblement de tous véhicules anciens ,autos motos véhicules agricoles de plus de 30ans .pièces détachées ,dans le magnifique parc du château à CHARNOZ /AIN ,à partir de 9 h30 .sortie d'autoroute :plaine de l'Ain ,PÉROUGES

*Le 19 juin 2022 - Saint-Claude (39) (place du 9 avril et tout le centre ville)*

### **17e Mobil Rétro Jurassien**

rassemblement annuel des clubs du jura et limitrophe depuis 2003 dans une ville différente à chaque fois.

*Le 19 juin 2022 - Sainte-Luce-sur-Loire (44) (Parc du Restaurant Bénureau route de la Loire)*

### **19ème bourse exposition Bénureau**

L'Atelier du Temps, association de Véhicules anciens de la Région Nantaise organise sa 19ème bourse exposition.

le matin sortie voitures anciennes, toute la journée fête populaire de l'Automobile Ancienne et de collection avec la participation d'une trentaine de clubs locaux et d'une cinquantaine d'exposants à la bourse

*Du 25 au 26 juin 2022 - Bouc-Bel-Air (13) (Les jardins d'Albertas)*

### **Pays d'Aix Auto Classic**

PAAC

Installé pour deux jours, dans le parc historique des Jardins d'Albertas du XVIIe siècle, classé "Jardin Remarquable", le Pays d'Aix Auto Classic est le rendez vous des fans de belles voitures. En effet du 25 au 26 juin 2022 La ville reçoit la septième édition du Pays d'Aix Auto Classic dans ce cadre idyllique. Des véhicules de prestige aux motocyclettes et motos anciennes le pays d'Aix auto classic vous invite a revisiter l'histoire de l'automobile et des belles mécaniques dans une ambiance rétro et familiale. En cheminant dans les allées du pays d'Aix auto classic vous viendrez à la rencontre de passionnés, de collectionneurs ou de simple amoureux de l'automobile ainsi que de nombreux exposants, de stand de bourse aux pièces . . Pour les animations, l'épreuve de lenteur, le concours d'élégance et surtout lors de la soirée du samedi soir, un concert sera offert. Tous ces évènements rythmeront votre Week end pour le plus grand bonheur de tous

*Le 26 juin 2022 - Cholonge (38) (Club nautique de Cholonge)*

### **Expo autos-motos de collection**

Rassemblement et exposition de véhicules d'époque et de prestige. Ainsi que motos anciennes. Au sud du lac de Laffrey.

Sur le site communal du club nautique de Cholonge.

C'est un très vaste espace où vous pourrez passer la journée entre lac et montagne. Espace ombragé de pique nique et de quoi se restaurer sur place. Entrée gratuite.

Nous vous attendons pour passer une belle journée avec nous.

*Du 30 juin au 3 juillet 2022 - Le Mans (72)*

### **Le Mans Classic 2022**

Le Mans Classic propose une formidable rétrospective des 24 Heures du Mans. L'événement, plébiscité dès sa toute première édition, n'a cessé de grandir et a attiré plus de 195 000 spectateurs en 2018.

Il s'agit du plus grand rassemblement de voitures anciennes avec 600 voitures de course en piste et 8 500 voitures anciennes exposées dans des enceintes spécialement aménagées.

*Du 24 au 25 septembre 2022 – Moulins (03)*

## **L'Entente Cordiale – Rencontre Inter-Clubs d'Anglaises**

Cette année c'est au MG Club de France que revient l'honneur d'organiser la 14<sup>ème</sup> Entente Cordiale.

Le MG Club de France nous propose de se retrouver à Moulins (03) pour une découverte du Bourbonnais. Au Programme Souvigny, Lurcy-Lévis, Saint Menoux, le Centre National du Costume de Scène à Moulins. Le programme détaillé et le formulaire d'inscription vous sont donnés en pièces jointes.

POUR CHANGER UN PEU VOICI UN 1 ER « TUTO » (SOURCE : SORTIEDEGRANGE.COM)

## COMMENT ÉLIMINER ET TRAITER LA CORROSION SUR NOS VOITURES ANCIENNES ?

La rouille est incontestablement l'ennemi n°1 de la voiture ancienne. Restaurateurs, collectionneurs, ou même simples amateurs, tous craignent l'apparition de la corrosion sur leurs véhicules anciens. Alors, quelles sont les solutions pour éliminer la rouille lorsqu'elle s'est déjà installée ?

Quels sont les meilleurs produits et techniques pour stopper l'oxydation ou éviter qu'elle ne refasse son apparition ?

Comment prévenir et limiter le développement de la corrosion sur nos voitures anciennes ?

On tente de répondre ici à toutes ces questions !

### I/ ÉLIMINER LA CORROSION : LES TECHNIQUES “MÉCANIQUES” POUR DÉCAPER LA ROUILLE

Nous allons voir ici toutes les techniques de décapage du métal à l'aide d'un abrasif, quel qu'il soit.

#### Décapage à la disqueuse + brosse métallique (ou disque à décaper).

C'est une technique souvent utilisée, car le travail est rapide et efficace. On peut en effet décaper de grandes surfaces même très corrodées, le tout assez rapidement. Cette technique est particulièrement adaptée aux grandes surfaces planes (plus délicate en revanche dans les zones difficiles d'accès). Attention, l'utilisation d'une disqueuse avec une brosse métallique nécessite un équipement de protection complet : gants, masque pour les yeux (les lunettes ne protègent pas suffisamment, croyez-en mon expérience), masque respiratoire (pour la poussière) et bouchons d'oreilles (ou casque anti-bruit).

- **Les +** : rapidité, efficacité, surtout pour les grandes surfaces.
- **Les -** : travail bruyant et générant beaucoup de poussières, peu adapté aux petites pièces ou recoins.

#### Décapage à la brosse métallique montée sur touret.

C'est une excellente technique pour décaper les pièces mobiles (petites pièces ou visserie par exemple). Le touret est indispensable dans l'atelier de tout amateur de voiture ancienne, c'est puissant et stable donc très pratique ! Pour ceux qui n'ont pas de touret, vous pouvez également monter une brosse métallique sur une perceuse que vous coincez dans les mors d'un étau.

- **Les +** : sécurité, efficacité et rapidité pour les pièces mobiles.
- **Les -** : nécessite de pouvoir démonter la pièce.

#### Décapage à la brosse métallique montée sur perceuse.

L'utilisation d'une brosse métallique montée sur perceuse permet d'atteindre des zones généralement inaccessibles ou délicates. La perceuse révèle très efficaces en “finition” (angles, intérieur de pièces...), après avoir dégrossi avec une disqueuse par exemple.

- **Les +** : travail de précision et de finition possible, permet d'atteindre des zones difficiles d'accès.
- **Les -** : travail logiquement moins rapide et moins efficace qu'avec une disqueuse.

#### Décapage par ponçage

On utilise le ponçage pour décaper la rouille lorsque celle-ci ne se trouve qu'en surface. En effet, l'utilisation d'un papier abrasif ne permet pas d'enlever la rouille lorsque celle-ci a déjà bien attaqué le métal en profondeur et a formé des creux. Le ponçage permet en revanche d'obtenir une plus belle finition qu'avec une brosse.

On peut utiliser plusieurs techniques : ponçage à la main pour les petites pièces, à la ponceuse pour les grandes surfaces planes, ou encore une ponceuse à ruban d'établi. Pour les papiers abrasifs, on utilise d'abord du gros grain <100 pour décaper (de la toile émeri de préférence, bien plus résistante que du papier classique). Ensuite, vous passez à du grain plus fin selon la finition que vous désirez.

- **Les +** : efficace dans les zones inaccessibles et pour les petites pièces, meilleure finition que la brosse.
- **Les -** : n'est réellement efficace que pour la rouille en surface.

### **Décapage au disque à meuler.**

L'utilisation d'un disque à meuler (monter sur disqueuse), permet de décapier la rouille lorsqu'elle est déjà bien profonde et que le décapage à la brosse métallique ne suffit pas. On l'utilise donc quand le métal est assez épais et que la pièce nécessite d'enlever de la matière pour accéder au métal sain.

- **Les +** : seule technique vraiment efficace (avec le sablage) lorsque le métal est épais et qu'il est attaqué en profondeur.
- **Les -** : n'a pas d'intérêt pour les autres utilisations, privilégier la brosse métallique dans ces cas-là.

### **Les techniques de sablage.**

Le sablage est la technique la plus rapide, la plus efficace et procurant la meilleure finition de toutes les techniques de décapage. En revanche, elle nécessite un matériel important (cabine de sablage, gros compresseur) qui est souvent réservé aux professionnels. Il est néanmoins possible pour les amateurs d'avoir ce matériel dans leur atelier si le budget et la place le permet.

Ces techniques consistent à projeter du sable (ou autre abrasif, comme des billes de verre) sous pression sur les pièces pour les décapier complètement. On utilise aussi bien cette technique pour décapier une carrosserie complète que pour des petites pièces moteur par exemple.

- **Les +** : efficacité, rapidité pour n'importe quel type de pièce.
- **Les -** : matériel coûteux et encombrant, rarement à la portée des particuliers.

Toutes ces techniques mécaniques permettent, chacune à leur façon, de retirer un maximum de corrosion sur les pièces métalliques. Attention cependant, la plupart de ces techniques (sauf le sablage bien entendu) ne permettent pas d'obtenir un métal 100% sain si celui-ci a été attaqué en profondeur. C'est donc une bonne première approche vers l'obtention d'un métal sain, mais il faudra tout de même les protéger avec des peintures et autres produits chimiques qui vont stabiliser la corrosion avant d'appliquer votre finition.

## **II°/ LES SOLUTIONS CHIMIQUES" CONTRE LA ROUILLE**

D'une manière générale, il est préférable de décapier complètement la rouille pour repartir sur un métal sain. Mais comme on vient de le voir, il est parfois difficile d'atteindre un métal 100% sain par les procédés mécaniques de décapage. De plus, dans certains cas il est préférable de ne pas décapier :

- Lorsqu'il ne reste pas suffisamment de matière et que l'on risque de percer le métal par décapage.
- Lorsque les zones sont inaccessibles (corps creux notamment) ou que les pièces ont une forme particulière et que l'on ne peut pas passer la brosse métallique ou le papier de verre.

C'est pourquoi il existe des solutions chimiques qui vont permettre soit de stabiliser la rouille et de stopper sa propagation, soit de la supprimer pour retrouver un métal sain.

### **Supprimer la rouille**

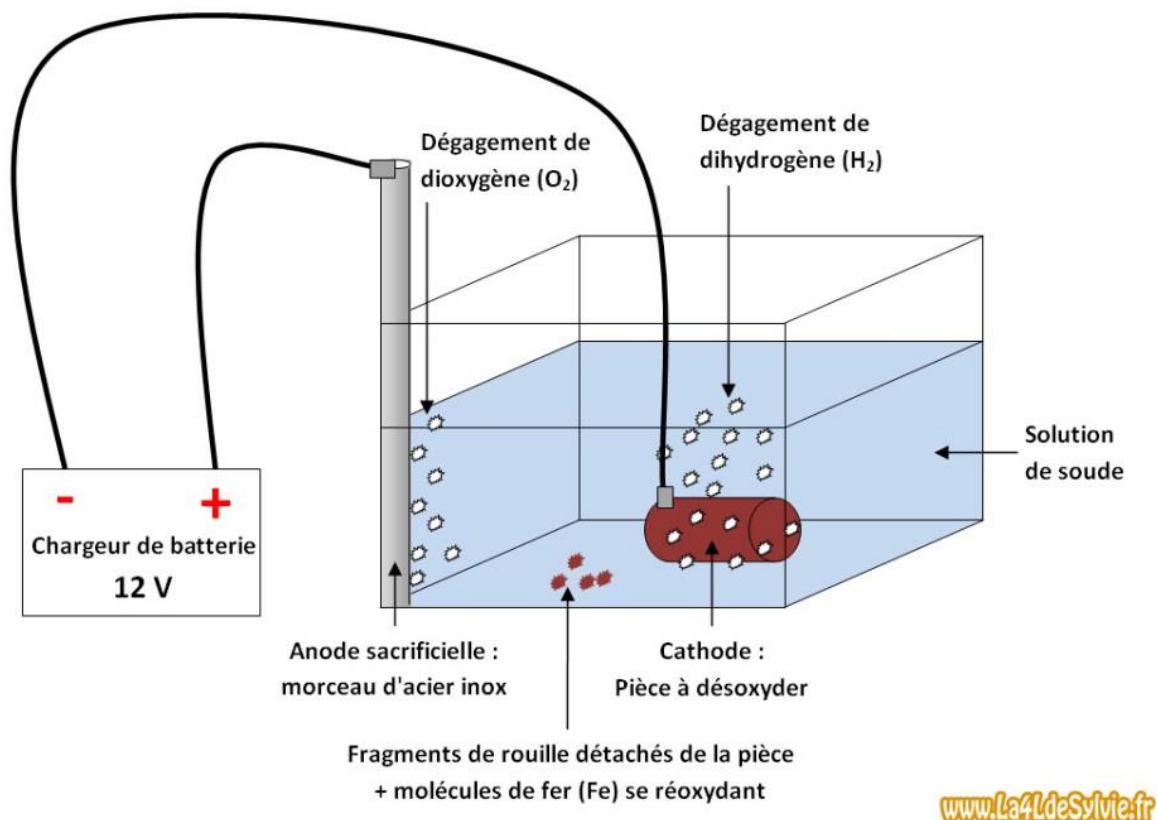
Le dérouillant phosphatant

Il est possible, chimiquement, de supprimer la rouille pour retrouver un métal sain. Ces produits, appelés "destructeurs de rouille", ou "dérouillant phosphatant", sont principalement composés d'acide phosphorique. Ils permettent à la fois de dissoudre la rouille sans attaquer le métal et de laisser un film protecteur (phosphate) sur l'acier permettant de le protéger temporairement de la corrosion le temps qu'il soit à nouveau traité.

Pour les petites pièces on utilisera le produit dérouillant phosphatant avant tout par trempage : Quelques heures plus tard, la pièce en métal ressort complètement sain.

### **Destruction de la rouille par électrolyse**

C'est une technique consistant à utiliser un bain d'une solution de soude et dans lequel vous faites passer un courant entre une anode (morceau d'inox) et une cathode (pièces à désoxyder). Voici le principe en dessin :



Source : blog la 4L de Sylvie.

## Stopper et convertir la rouille

### Les convertisseurs de rouille

Il existe sur le marché une multitude de produits chimiques qui doivent permettre de stopper la propagation de la rouille tout en isolant le métal. On les appelle communément “convertisseurs de rouille”, puisqu’ils utilisent la rouille pour la stabiliser.

On les applique directement sur la rouille qui doit quand même être légèrement brossée au préalable si elle est friable. Ces produits peuvent généralement s’appliquer au pinceau et présentent donc l’intérêt de pouvoir recouvrir des zones et des recoins de carrosserie ou de châssis par exemple qu’on ne peut pas décaper faute d’accès.

Certains convertisseurs de rouille, comme l’excellent Rustol Owatrol, peuvent également se mélanger à des peintures de finition comme diluant et pour renforcer l’action anti-corrosion. Il en existe plusieurs sur le marché :

- Le **Rustol Owatrol**
- Le **Frameto**
- Le **Ferose**, qui présente l’avantage de pouvoir être recouvert par n’importe quel type de peinture et qui est électro soudable.

### Les primaires directs sur rouille

Ces primaires fonctionnent un peu comme des convertisseurs de rouille à la différence près qu’ils doivent obligatoirement être recouverts par une peinture de finition (peinture bi composant (2K) généralement). Ils stabilisent la rouille, isolent le métal et préparent la surface pour la couche suivante.

C’est une excellente solution lorsque le métal n’est pas exempt de rouille à 100% (faute de pouvoir décaper par exemple) et que l’on veut malgré tout obtenir une protection anti-corrosion durable et avoir une bonne finition en recouvrement. Un des primaires les plus connus est le Rustol CIP.



## Les peintures directes sur rouille

Il y a un peu de tout dans cette catégorie. Ce sont normalement des peintures pour métal dans lesquelles sont incorporés des agents inhibiteurs de rouille pour stopper celle-ci. Comme leur nom l'indique, on peut les appliquer directement sur la rouille, sans décapage préalable. Elles font office à la fois d'apprêt antirouille et de peinture de finition.

Néanmoins, la tenue dans le temps est assez limitée... en fait, cela dépend surtout de la qualité de la peinture. D'ailleurs, c'est très souvent inscrit sur les pots de peinture : cela peut aller d'une garantie contre la corrosion 2 ans à une garantie de 15 ans...

En règle générale, lorsque mon support n'est pas totalement sain, il est préférable d'éviter ce genre de peinture et d'utiliser la bonne vieille méthode de l'apprêt antirouille recouvert par une peinture bi composant. C'est plus long et plus coûteux, mais beaucoup plus durable.

## III°/ PROTÉGER LE MÉTAL DE LA CORROSION

Maintenant que vous connaissez toutes les techniques pour combattre la rouille, nous allons voir les techniques pour prévenir l'apparition de la rouille. Il en existe beaucoup, et celles-ci vont dépendre de plusieurs facteurs :

### Cas N°1 : le métal est sain. On utilise la protection en 3 couches (primaire, apprêt garnissant, peinture de finition)

Vous avez pris soin de décapager votre carrosserie ou votre pièce qui est maintenant complètement saine. Vous vous demandez comment la protéger au mieux de la corrosion pour ne plus avoir à refaire ce travail durant les prochaines années. Voici donc une des solutions les plus efficaces. Il s'agit du principe de base qui est très souvent utilisé pour protéger et peindre la carrosserie. Cependant **cette technique nécessite une préparation parfaite du métal qui doit être exempt de rouille à 100% !**

#### Première couche : le primaire antirouille.

Ce sont des primaires mono composant (très fine couche que l'on applique directement sur le métal) qui isolent le métal de l'eau, l'air etc. Ils ne doivent être appliqués que sur une tôle parfaitement saine et exempte de rouille. Ces primaires ne sont pas des antirouilles dans le sens où ils ne vont pas bloquer la rouille lorsqu'elle est déjà présente ; en revanche, ils sont extrêmement efficaces pour prévenir l'apparition de la rouille lorsque le métal est sain en l'isolant parfaitement. Ces primaires forment également un support idéal permettant un excellent accrochage des futures couches bi-composant qui viendront en recouvrement.

Il en existe plusieurs types, le primaire phosphatant et le primaire époxy étant les plus performants et les plus utilisés.

#### Deuxième couche : l'apprêt garnissant.

L'apprêt garnissant est surtout utilisé en carrosserie. Il s'agit d'une peinture appliquée en couche épaisse qui permet de garnir et de recouvrir parfaitement la surface. C'est généralement une peinture 2K qui doit permettre un ponçage facile. En effet, par sa couche épaisse, l'apprêt garnissant doit obligatoirement être poncée juste avant l'application de la finition.

Il est généralement mat, très facilement ponçable, et sa couleur doit être proche de la couleur de finition finale (un peu plus claire).

Si l'application d'un apprêt garnissant est obligatoire en carrosserie pour obtenir une surface parfaite, ce n'est pas toujours indispensable pour des pièces mécaniques ou des pièces non visibles qui ne nécessitent pas une finition optimale. Néanmoins l'apprêt garnissant joue 3 rôles :

- Protéger le primaire anticorrosion. En effet, si ce dernier présente une excellente accroche sur le métal et représente le meilleur isolant, il n'est pas très résistant aux agressions extérieures (faible résistance aux accrocs, aux produits chimiques etc.) et ne résisterait pas longtemps sans être recouvert. L'utilisation d'un apprêt garnissant bi-composant en seconde couche est donc important d'une part pour sa résistance dans le temps et d'autre part car de nombreux primaires antirouille utilisés en première couche ne sont pas compatibles avec certaines peintures mono composant qui viendraient en seconde couche.
- Masquer les imperfections de la surface. C'est le rôle principal du garnissant : il permet de masquer les dernières imperfections de la surface (mastic, petites rayures, pores).
- Faciliter l'application et l'accroche de la couche de finition.

## **Entre la 2ème et la 3ème couche : réalisation de joints au mastic polyuréthane (PU) :**

Cette étape consiste à réaliser un joint d'étanchéité au niveau de toutes les tôles qui sont superposées (exemple : baie de parebrise, bas de portes, planchers sur châssis etc.). Généralement, ce travail de jointage n'est pas ou très peu fait d'origine sur nos voitures. Résultat, l'eau s'infiltré dans l'interstice entre les 2 tôles et la corrosion finit par s'y installer et ronger l'acier prématurément. Lorsque tout est décapé et traité anticorrosion, la réalisation d'un joint PU permet de garantir l'étanchéité de l'assemblage des 2 tôles et éviter ainsi que de l'eau ne s'y infiltre.

Le polyuréthane est idéal puisqu'il est facile à appliquer, souple, et tient très bien dans le temps. De plus, il peut être peint sans problème, c'est pourquoi il est préférable de l'appliquer avant la peinture de finition afin qu'on le voit le moins possible lorsque le travail est fini.

### ***3ème couche : la peinture de finition***

Son rôle, en plus d'être esthétique, et d'être particulièrement résistante aux agressions extérieures : UV, rayures, produits chimiques... En effet c'est bien la peinture de finition qui est en première ligne, elle se doit d'être robuste. Pour garantir une durée de vie importante, il est très fortement recommandé d'appliquer une peinture 2K en finition. En effet, la peinture bi composant (vernis incorporé) présente une résistance bien supérieure aux peintures mono-composant et aux peintures en aérosol par exemple.

### **Cas N°2 : le métal est corrodé**

Si le métal n'est pas sain à 100% et qu'il reste des zones corrodées que vous n'arrivez pas à retirer, vous ne pouvez pas utiliser un primaire de type phosphatant ni même époxy. En effet, ces derniers ne sont faits que pour être utilisés sur un métal neuf ou sain et ne résisteraient pas bien longtemps dans le cas contraire.

Vous devez donc utiliser un convertisseur de rouille ou primaire direct sur rouille comme première couche (comme vu précédemment) pour stabiliser et stopper la rouille. Ensuite seulement, vous pourrez appliquer les 2ème et 3ème couche (respectivement apprêt garnissant et peinture de finition) exactement comme nous venons de le voir ci-dessus. Attention tout de même de bien contrôler si votre convertisseur de rouille ou primaire est compatible avec la peinture qui va venir la recouvrir ! De nombreux convertisseurs connaissent en effet des problèmes de compatibilité avec les peintures qui viennent en recouvrement.

Par exemple, le Rustol Owatrol (un des meilleurs anti-rouilles du marché) n'est pas compatible avec les peintures acryliques, bi composants ou à séchage rapide : ce n'est donc pas adapté pour de la peinture de carrosserie. Dans ce cas, il vaudra mieux utiliser en première couche le fameux primaire Rustol CIP qui lui est compatible avec tous les systèmes de peinture qui viendront en recouvrement.

### **Protéger les zones inaccessibles et corps creux**

Certaines zones inaccessibles et pourtant très exposées à la corrosion vont également devoir être traitées : intérieur de portes, intérieur de longerons du châssis, montants de baies, intérieur de bras de suspension... Ces endroits sont difficiles à atteindre que ce soit pour les décaper ou pour les traiter avec un pinceau, une bombe de peinture ou même un pistolet.

Dans ce cas, on doit appliquer ce qu'on appelle une cire à corps creux. Cette dernière se présente sous la forme d'une cire semi-liquide, vendue sous forme de cartouche à appliquer au pistolet avec un long tube permettant d'aller traiter les zones les plus inaccessibles. Les cires à corps creux de bonne qualité permettent à la fois de protéger le métal du développement de la corrosion mais aussi de bloquer la corrosion présente en l'état.

### **La protection du châssis et des passages de roue**

#### **Les contraintes**

- Ces zones sont fortement soumises aux projections de gravillons, pierres, etc. : à terme, cela finit par endommager les couches de peinture successives et le métal se retrouve mis à nu. C'est la corrosion assurée ! De plus, les projections sur les tôles font un bruit désagréable qui peut être lassant lorsqu'on pratique régulièrement des chemins ou des pistes.
- L'hiver, le châssis et les passages de roue sont les premières victimes du sel de déneigement que l'on trouve sur les routes. On le sait, le sel est particulièrement nocif pour nos anciennes et pour toutes les voitures en général : il détruit les peintures et attaque l'acier en un rien de temps. S'il est

indispensable de bien rincer sa voiture après avoir pratiqué une route salée, il vaut mieux anticiper et essayer de protéger les zones touchées en amont.

## **Les solutions**

Pour faire face à ces 2 contraintes, il convient d'appliquer un anti-gravillon – insonorisant (aussi appelé abusivement “Blackson” en référence à la marque) en couche finale. Il s'agit d'une pâte bitumeuse, que l'on applique en couche épaisse et qui vient jouer un double rôle : protéger les soubassements de la voiture des projections (et ainsi protéger la peinture se trouvant en dessous) et l'insonoriser. L'anti-gravillon permet aussi de faire barrière au sel pour éviter qu'il ne soit en contact direct avec la peinture. Il peut être vendu soit en pot à appliquer au pinceau, soit en cartouche à appliquer par pistelage sous pression (nécessite un pistolet spécifique adapté).

## **Comment bien appliquer l'anti-gravillon ?**

D'abord, avant toute application d'un anti-gravillon quel qu'il soit, il faut que le support ait été parfaitement traité et protégé contre la corrosion ! Contrairement à ce que certains pensent, l'anti-gravillon n'est en aucun cas un produit anti-corrosion et ne doit jamais être appliqué sur de l'acier nu non protégé. Ensuite, il faut choisir un anti-gravillon de qualité, c'est à dire un anti-gravillon non poreux, et qui reste souple après séchage. Cela permettra d'éviter le phénomène d'emprisonnement de l'humidité que l'on peut avoir avec les mauvais insonorisants et qui est responsable du développement de la corrosion. En utilisant le bon produit sur une surface parfaitement traitée, l'anti-gravillon jouera parfaitement son rôle de protection sans avoir d'effet néfaste.

## **La protection du bloc moteur / pièces moteur**

Ce n'est pas parce que cela n'est pas visible par tous qu'il ne faut pas protéger et peindre son moteur et ses pièces moteur !

### **Protection des blocs moteur en acier / fonte**

#### ***En première couche***

Une couche de primaire antirouille Rustol CIP qui présente tous les avantages pour cette application :

- Peut être appliqué sur une surface légèrement corrodée (ce qui permet de simplement brosser le bloc en fonte) et protège efficacement et durablement le bloc moteur
- Résiste à une température de 175°C, ce qui est suffisant pour le bloc moteur.
- Est compatible avec toutes les peintures qui pourront venir en recouvrement.

#### ***En couche de finition***

Il nous faut une peinture un peu spécifique, puisqu'en plus de devoir résister à une température assez élevée, elle doit pouvoir résister aux huiles, carburants, liquide de refroidissement qui pourraient couler dessus. Exceptionnellement, j'utilise une peinture en aérosol pour cette application, une **peinture spéciale moteur** qui répond à toutes ces contraintes. On peut également trouver ces peintures en pot, à appliquer au pinceau ou pistolet, pour une résistance supérieure. On peut maintenant trouver ces peintures moteur dans toutes les teinteries, vous pourrez donc trouver celle d'origine correspondant à votre moteur.

## **La protection intérieure du bloc moteur**

Et oui, l'intérieur des blocs moteur, ça se protège aussi !

Pour éviter cela et pallier la porosité des chemises et des parois intérieures du bloc moteur, il existe une peinture époxy s'appliquant au pinceau pour recouvrir et protéger l'intérieur du moteur : la Restom Blocmoteur 8890. Elle est résistante au liquide de refroidissement bouillant, aux antigels, à l'huile jusqu'à 170°C et elle permet d'assurer une protection anticorrosion totale même en immersion.

## **La protection du collecteur et tubulures d'échappement**

L'ensemble de la ligne d'échappement est très exposé à la corrosion. Et pour cause, elle est constamment exposée à de très hautes températures (plusieurs centaines de degrés au niveau des collecteurs), une chaleur qui favorise l'apparition de la rouille.

L'intérêt de la protection de la tubulure d'échappement et du collecteur est avant tout esthétique, car il y a peu de chance que la corrosion vienne endommager en profondeur l'acier de votre échappement. Mais si, comme moi, vous aimez avoir un compartiment moteur digne d'une voiture neuve, sachez qu'il existe des peintures spécifiques très haute température pour redonner une seconde vie à votre collecteur ou vos tubes d'échappement.

### **La protection du réservoir d'essence**

Une éventuelle corrosion à l'intérieur du réservoir d'essence n'est pas à prendre à la légère, puisqu'elle pourrait endommager indirectement votre moteur. En effet, lorsque votre réservoir n'est pas plein d'essence, de la condensation se forme à l'intérieur, favorisant la corrosion de la surface interne. En contact avec le carburant, la corrosion forme des dépôts qui peuvent venir boucher les durites, filtres et cuves des carburateurs, détériorer la qualité de l'essence, et donc nuire à la bonne carburation du moteur.

Pour éviter cela, il existe sur le marché des kits de traitement de réservoir, proposant un traitement en 3 phases : dégraissage, décapage chimique de la corrosion, puis traitement anti-corrosion à l'aide d'une résine. Travail pas toujours facile. En conséquence bien regarder le prix d'un réservoir de remplacement avant de décider.

A très bientôt, bien amicalement  
Philippe BETHOUX

**Spridget Club de France : Siège social 142, Avenue Saint Michel 45160 OLIVET**

**Président** : 06 12 70 68 94  
**Secrétaire** : 02 47 58 86 75

**e-mail** : [spridgetclubdefrance@gmail.com](mailto:spridgetclubdefrance@gmail.com)  
**Site et forum** : <http://spridget.f>